



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1181

Белоречское шоссе 5, г.Матвигорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: OOOIMEZ@mgatestrod.ru
Гл. технолог (3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 25.10.19

Грузополучатель: ООО «ЦМ», Московская обл. Шелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1795 от 25.10.2019г

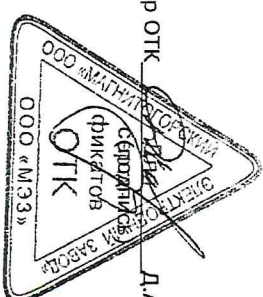
а/м Ман 0787КО/174

Вид продукции	Условное обозначение	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
		ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-4 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2018	2246-70	Св-08А	478-19	1050	1пал/210пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	801/1-19 811-19	1050 1050	1пал/210пач 1пал/210пач
электроды	АНО-21 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2018	2246-70	Св-08А	891-19	1008	1пал/84кор
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	2246-70	Св-08А	890-19	1050	1пал/210пач
электроды	МК-46.00 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2018 EN 499 : E380 RC 11	2246-70	Св-08А	792-19 764-19 792-19	48 1 1	сб.пал1/4кор сб.пал1/1пач сб.пал1/1пач
электроды	МК-46.00 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2018 EN 499 : E380 RC 11	2246-70	Св-08А	764-19	50	сб.пал1/10пач
электроды	МК-46.00 5,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2018 EN 499 : E380 RC 11	2246-70	Св-08А	611-19 487-19 817-19	97,5 97,5 110,5	сб.пал1/15пач сб.пал1/15пач сб.пал1/15пач
электроды	МК-46.00 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2018 EN 499 : E380 RC 11	2246-70	Св-08А	671-19	104	сб.пал1/16пач



Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла, %					
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_{\text{тН}}/\text{мм}^2$	Предел текучести $\sigma_{\text{тН}}/\text{мм}^2$	Относительное удлинение, $\delta_5, \%$	Относительное сужение, $\psi, \%$	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см 2	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСЧ, $t = -60^\circ\text{C}$	C	Mn	Si	S	P
478-19	19.06.19	563	-	24	-	129	-	-	0,07	0,63	0,17	0,006	0,017
801/1-19	20.09.19	526	-	23	-	124	-	-	0,07	0,39	0,21	0,006	0,022
811-19	20.09.19	526	-	23	-	124	-	-	0,08	0,45	0,21	0,002	0,026
891-19	13.10.19	530	-	21	-	130	-	-	0,07	0,52	0,21	0,009	0,023
890-19	13.10.19	503	-	27	-	131	-	-	0,07	0,37	0,28	0,006	0,024
792-19	14.09.19	527	-	24	-	124	-	-	0,08	0,36	0,18	0,004	0,017
764-19	08.09.19	527	-	24	-	124	-	-	0,07	0,43	0,26	0,002	0,015
611-19	26.07.19	510	-	28	-	175	-	-	0,06	0,35	0,22	0,008	0,015
487-19	22.06.19	508	-	29	-	122	-	-	0,10	0,40	0,21	0,005	0,016
817-19	21.09.19	527	-	24	-	124	-	-	0,07	0,35	0,15	0,005	0,017
671-19	13.08.19	510	-	28	-	175	-	-	0,08	0,30	0,15	0,007	0,014

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже $+15^\circ\text{C}$.
 Осторожно хрупкое, боится влаги.



Контролер ОТК Д.А.Хохлова



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1163

Белорецкое шоссе 5, г.Матвигорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: 000MEZ@madestrod.ru
Гл. технолог (3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 22.10.19
Грузополучатель: 000 «ЦМ», Московская обл, Щелково, Заречная ул. дом № 143
Договор/контракт № МЭЗ-1/2017
Расходная накладная № 1763 от 22.10.2019г.

а/м Дад Х352РХ174

Вид продукции	Условное обозначение	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
		ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	857-19 873-19 812-19	504 504 17	сб. пал/42кор сб. пал/42кор 2кор
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	2246-70	Св-08А	901-19 909-19 856-19 586-19 864-19 909-19	960 2880 960 480 318 642	1пал/160пач 3пал/480пач 1пал/160пач 1пал/80пач сб. пал/53пач сб. пал/107пач

Механические свойства металла шва, наплавленного металла										Химический состав наплавленного металла, %				
Номер партии	Дата изготовления	Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСУ, $t = -60$ °C	C	Mn	Si	S	P	
									0,08	0,35	0,20	0,003	0,013	
857-19	03.10.19	489	-	24	-	95	-	-	0,08	0,35	0,20	0,007	0,019	
873-19	09.10.19	489	-	24	-	95	-	-	0,08	0,35	0,20	0,005	0,022	
812-19	20.09.19	526	-	23	-	124	-	-	0,08	0,46	0,23	0,003	0,013	
901-19	16.10.19	526	-	27	-	190	-	-	0,08	0,89	0,26	0,004	0,009	
909-19	18.10.19	526	-	27	-	190	-	-	0,06	1,01	0,31	0,006	0,016	
856-19	03.10.19	543	-	25	-	229	-	-	0,06	0,79	0,26	0,006	0,016	
586-19	19.07.19	520	-	27	-	170	-	-	0,05	0,98	0,42	0,006	0,017	
864-19	06.10.19	526	-	28	-	220	-	-	0,07	0,99	0,37	0,006	0,017	

ИЗДАНИЕ 1.0

С ОГР. ПОДПИСИ

ЦЕНТР МЕТРИЗ

ОГРН 1177777777777

ИНН 7707083893

ОГРНИП 10500000000000000000

ЭЛЕКТРОННЫЙ ЦЕНТР МЕТРИЗ

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.
Осторожно хрупкое, боится влаги.



Д.А.Хохлова



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 370

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: OOOМЭЗ@madelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 16.04.2020

Грузополучатель: ООО «ЦМ», Московская обл. Щелково. Заречная ул. дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017. Расходная накладная № 557 от 16.04.2020г. а/м Вольво Р785ТХ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
		ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	213-20 210-20 243-20 244-20 245-20 244-20 240-20	2100 2100 310 740 2100 1050 1050	2пап/420пап 2пап/420пап сб.пап/62пап сб.пап/148пап 2пап/420пап 1пап/210пап 1пап/210пап
электроды	МР-3 ЛЮКС 5,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	127-20	2080	2пап/320пап
электроды	УОНИ 13/55 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-003-16302447-2018	2246-70	Св-08А	140-20 207-20 207-20 241-20 171-20 171-20 163-20 163-20	960 1920 204 756 1920 486 474 960	1пап/160пап 2пап/320пап сб.пап/34пап сб.пап/126пап 2пап/320пап 1сб.пап/81пап 1сб.пап/79пап 1пап/160пап

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла			
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость, КСЧ, Дж/см ²	Угол загиба до появления трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСЧ, $t=-60$ °C	C	Mn	S
210-20	20.03.20	530	-	26	-	124	-	-	0,08	0,42	0,002
213-20	23.03.20	530	-	26	-	124	-	-	0,08	0,35	0,002
240-20	01.04.20	518	-	24	-	124	-	-	0,09	0,37	0,004
243-20	01.04.20	518	-	24	-	124	-	-	0,08	0,39	0,005

244-20	02.04.20	518	-	24	-	124	-	-	-	0,09	0,41	0,21	0,003	0,013
245-20	03.04.20	518	-	24	-	124	-	-	-	0,07	0,42	0,22	0,007	0,017
127-20	25.02.20	526	-	32	-	258	-	-	-	0,07	0,38	0,19	0,004	0,009
140-20	28.02.20	524	-	28	-	244	-	-	-	0,06	0,98	0,41	0,003	0,014
163-20	06.03.20	534	-	29	-	244	-	-	-	0,06	0,98	0,45	0,006	0,011
171-20	08.03.20	534	-	29	-	244	-	-	-	0,06	0,81	0,33	0,006	0,010
207-20	19.03.20	513	-	25	-	211	-	-	-	0,06	0,97	0,37	0,003	0,019
241-20	01.04.20	563	-	26	-	234	-	-	-	0,06	0,87	0,30	0,004	0,010

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК М.В.Е. Ю.А.Ефимова
(подпись)





Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приемная (3519) 24-07-29
E-mail: OOMEZ@magetrol.ru
Гл. технолог (3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 30.04.2020

Грузополучатель: ООО «ЦМ», Московская обл, Щелково, Заречная ул, Дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 633 от 30.04.2020г а/м Мерседес Е115BT/174

Вид продукции	Условное обозначение	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
		ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	244-20 247-20	1050 1050	1пап/210пап 1пап/210пап
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	260-20	2080	2пап/320пап
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	2246-70	Св-08А	249-20 256-20	1050 1050	1пап/210пап 1пап/210пап

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла, %					
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость, КСН, Дж/см ²	Угол загиба до появления трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСН, $t = -60^\circ \text{C}$	C	Mn	Si	S	P
244-20	02.04.20	518	-	24	-	124	-	-	0,09	0,41	0,21	0,003	0,013
247-20	03.04.20	518	-	24	-	124	-	-	0,07	0,40	0,22	0,004	0,019
260-20	07.04.20	518	-	24	-	124	-	-	0,07	0,39	0,23	0,010	0,014
249-20	04.04.20	552	-	26	-	148	-	-	0,08	0,39	0,29	0,002	0,020
256-20	06.04.20	552	-	26	-	148	-	-	0,08	0,41	0,30	0,003	0,018

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам изготовления вносить в бланк сертификата.

Гарантий в случаях старения не предоставляется.

Иван/210нач

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК
(подпись) Ю.А.Ефимова



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 347

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002

Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: OOOOMEZ@magelstrod.ru

Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 10.04.2020

Грузополучатель: ООО «ЦМ», Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 529 от 10.04.2020г. в/м Вольво В736УМ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
		ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	2246-70	Св-08А	254-20	2100	2пал/420пач
электроды	МР-3 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	2246-70	Св-08А	224-20 190-20	2080 2080	2пал/320пач 2пал/320пач
электроды	МР-3 ЛЮКС ЛЛЮС 3,0мм (по 2,5 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	99А-19 720-19 189-20	115 120 115	сб.пал2/46пач сб.пал2/48пач сб.пал2/46пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	151-20 235-20 235-20 234-20	682,5 45,5 2080 2080	сб.пал1/105пач сб.пал1/7пач 2пал/320пач 2пал/320пач
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2018	2246-70	Св-08А	110-20 92-20	150 150	сб.пал2/30пач сб.пал2/30пач
электроды	АНО-21 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2018	2246-70	Св-08А	50-20 315-18 194-20	130 130 39	сб.пал1/20пач сб.пал1/20пач сб.пал1/6пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла					Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ _т , Н/мм ²	Предел текучести σ _т , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ ₅ , %	Относительное сужение, ψ, %	Ударная вязкость, КСЧ, Дж/см ²	Угол загиба до появления трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСЧ, t=-60 °С	С	Mn	Si
254-20	06.04.20	552	-	26	-	148	-	-	0,09	0,36	0,25
224-20	26.03.20	508	-	24	-	111	-	-	0,07	0,35	0,26
190-20	13.03.20	543	-	28	-	163	-	-	0,07	0,35	0,25





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 163

Дата выдачи сертификата 21.02.2020г

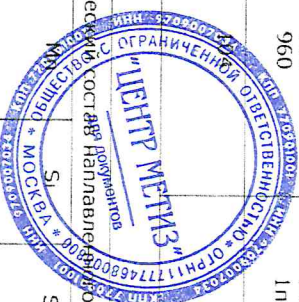
Грузополучатель: ООО «ЦМ», Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143

Белорусское шоссе 5, г. Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приемная (3519) 24-07-29
E-mail: OOO@M33@magistod.ru
Гл. технолог (3519) 24-08-04

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 от 04.12.17 Расходная накладная № 251 от 21.02.2020г а/м Вольво Р546ХС/174

Вид продукции	Условное обозначение	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
		ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	2246-70	Св-08А	55-20	1040	1пап/160пап
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	1597-19	2100	2пап/420пап
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	66-20 66-20 61-20	188,5 2080 1040	29пап 2пап/320пап 1пап/160пап
электроды	МР-3 ЛЮКС 5,0 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	68-20	2080	2пап/320пап
электроды	УОНИ 13/55 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	2246-70	Св-08А	921-19 926-19	1890 945	2пап/420пап 1пап/210пап
электроды	УОНИ 13/55 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	2246-70	Св-08А	909-19 922-19	960 960	1пап/160пап 1пап/160пап
электроды	АНО-4 5,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2018	2246-70	Св-08А	974-19		16пап

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав металла, %					
		Временное сопротивление разрыву, σ_t , Н/мм ²	Предел текучести $\sigma_{0.2}$, Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость, КСЧ, Дж/см ²	Угол загиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСЧ, $t = -60$ °С	С	Мn	Si	S	P
55-20	31.01.20	560	-	29	-	163	-	-	0,08	0,35	0,23	0,005	0,018



1597-19	21.12.19	503	-	34	-	132	-	-	-	0,09	0,45	0,25	0,004	0,015
61-20	02.02.20	537	-	25	-	131	-	-	-	0,07	0,39	0,24	0,007	0,019
66-20	04.02.20	537	-	25	-	131	-	-	-	0,07	0,42	0,22	0,006	0,019
68-20	04.02.20	537	-	25	-	131	-	-	-	0,07	0,35	0,17	0,007	0,022
921-19	21.10.19	532	-	27	-	190	-	-	-	0,06	0,85	0,32	0,003	0,016
926-19	22.10.19	532	-	27	-	190	-	-	-	0,05	0,94	0,37	0,004	0,018
909-19	18.10.19	526	-	27	-	190	-	-	-	0,06	1,01	0,31	0,004	0,009
922-19	21.10.19	532	-	27	-	190	-	-	-	0,05	0,95	0,38	0,003	0,014
974-19	10.11.19	563	-	25	-	171	-	-	-	0,09	0,65	0,14	0,006	0,021

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
 Осторожно хрупкое, бояться влаги.

Контролер ОТК  Ю.А.Ефимова
 (подпись)





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 448

Белорусское шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приемная (3519) 24-07-29
E-mail: OOOOMEZ@magelectrod.ru
Гл. технолог (3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 08.05.2020

Грузополучатель: ООО «ЦМ», Московская обл. Щелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 670 от 08.05.2020г. а/м Ман А787ТВ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковок							
		ГОСТ	Марка										
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2018	2246-70	Св-08А	200-20	1050	1пап/210пап							
электроды	АНО-21 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2018	2246-70	Св-08А	287-20	1040	1пап/160пап							
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	2246-70	Св-08А	249-20	1050	1пап/210пап							
электроды	МР-3 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	2246-70	Св-08А	288-20	1040	1пап/160пап							
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018	2246-70	Св-08А	309-20	3120	3пап/480пап							
электроды	УОНИ-13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	2246-70	Св-08А	232-20	945	1пап/210пап							
электроды	УОНИ-13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	2246-70	Св-08А	207-20 310-20 248-20	960 144 816								
Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла					Химический состав наплавленного металла, %						
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость, КСЦ, Дж/см ²	Угол загиба до появления трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСЦ, t=-60 °C	C	Mn	Si	P	S
200-20	16.03.20	563	-	26	-	121	-	-	0,09	0,56	0,21	0,002	0,020
287-20	15.04.20	560	-	26	-	110	-	-	0,08	0,52	0,22	0,005	0,018
249-20	04.04.20	552	-	26	-	148	-	-	0,08	0,39	0,29	0,002	0,020

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ 1.0

ИЗДАНИЕ



288-20	15.04.20	543	-	28	-	163	-	-	0,07	0,35	0,25	0,007	0,018
309-20	21.04.20	545	-	23	-	120	-	-	0,06	0,33	0,18	0,003	0,016
232-20	29.03.20	513	-	25	-	211	-	-	0,06	1,00	0,42	0,003	0,020
207-20	19.03.20	503	-	25	-	211	-	-	0,06	0,97	0,37	0,003	0,019
248-20	04.04.20	563	-	26	-	234	-	-	0,05	1,02	0,41	0,003	0,016
310-20	22.04.20	526	-	26	-	198	-	-	0,07	0,91	0,35	0,003	0,009

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.
 Осторожно хрупкое, боится влаги.

Инженер по качеству _____ Т.А.Дадакина
 (подпись)

